



## Beschreibung

Pumpfähige zementgebundene Schüttung mit wärme- und trittschalldämmenden Eigenschaften



## Anwendungsbereich

**airpor rapid** ist ein pumpfähiges Füllmaterial für Dämm- und Ausgleichsschichten zwischen Balkenlagen, Hinterfüllungen, als Ausgleich von Unebenheiten, sowie bei auf der Rohdecke verlegte Installationsleitungen.



## Eigenschaften

**airpor rapid** wird aus EPS Neuware in abgestimmter Sieblinie und einem speziell aufgesprühtem Zusatzmittel (auf EPS im Werk), welches auf der Baustelle mit Zement als Bindemittel (2 Sack bauseits) unter Wasserzugabe (bauseits) zusammengesetzt und zur Herstellung von Ausgleichsschichten mit wärme- und trittschalldämmenden Eigenschaften eingesetzt.

**airpor rapid** ist eine schnell härtende, hydraulisch gebundene Ausgleichsdämmung. Das Produkt ist bei erdfeuchtem Einbau in einer Dicke von 60 mm bereits nach einem Tag begehbar und kann nach 2 Tagen mit einer Lastverteilungsschicht (Estrich) versehen werden.



## Verarbeitung

**airpor rapid** kann in erdfeuchter Konsistenz mit herkömmlichen Misch- und Fördermaschinen, hergestellt und gefördert werden. Die Verarbeitung erfolgt auf die gleiche Art und Weise wie bei einem herkömmlichen Zementestrich. Eine zusätzliche Verdichtung ist bei airpor rapid nicht erforderlich wodurch auch kein Volumenverlust entsteht.



## Mischempfehlung

200 Liter airpor rapid wird mit 2 Sack CEM I 42,5 R/N oder CEM II 42,5 ALL Zement und ca. 20 ltr. Wasser angemischt. Mischempfehlung ca. 3 Minuten.



## Feuchtigkeit / Belegreife

Die Bestimmung der Restfeuchte kann grundsätzlich über verschiedene Verfahren erfolgen. In der Praxis hat sich die CM-Messmethode zur Prüfung der Restfeuchte am eingebauten airpor rapid bewährt. Die Einwaage beträgt 10 g und wird über den gesamten Querschnitt entnommen. Bei einer Druckanzeige von max. 1,2 bar ist die Belegreife erreicht. Alternativ empfehlen wir die Sichtprüfung, bei der ein Stück 10 x 10 cm mit scharfem Messer über die gesamte Einbaustärke vorsichtig herausgeschnitten wird. Zeigt sich über den gesamten Querschnitt eine Farbgebung wie in der oberen Randzone, lässt dies auf eine gleichmäßige Trocknung schließen.



## Technische Daten

Geprüft nach DIN 18560 Teil I ;  
DIN EN 16025-1

# airpor rapid

Sackinhalt	200 Liter
Säcke pro Palette	10 Stück (2m <sup>3</sup> )
Wärmeleitfähigkeit	0,088 W/(m*k)
Schüttdichte des EPS Trockenmörtels nach DIN EN 1097-3 <sup>3</sup>	ca. 290 kg/m <sup>3</sup> (± 5%)
Frishmörtelrohddichte nach DIN EN 12350-6 <sup>4</sup>	ca. 340 kg/m <sup>3</sup> (± 10%)
Druckspannung bei 10 % Stauchung	> 500 kPa
Druckspannung bei 2 % Stauchung	> 350 kPa
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl nach DIN 4108-3 <sup>13</sup>	7 μ
Brandverhalten nach DIN EN 13501-1	E
Korngröße des EPS Materials	2-6 mm
Mindesteinbaustärke	30 mm
Wasserzugabe je m <sup>3</sup>	100 Liter
Bindemittelanteil je m <sup>3</sup>	250 kg
Verarbeitungszeit	mind. 45 min bei 20°C / 65 % rHF
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis 30°C
Begehrabhängig von Einbaustärke und Bauklima	nach 1 - 2 Tagen
Belegreif – CM Messung (max. 12 Masse - %) abhängig von Einbaustärke und Bauklima	nach 1 - 2 Tagen

### **Binder - Chromat reduziert**

Mindesthaltbar bei trockener Lagerung  
6 Monate ab Herstellungsdatum

### **Allgemeine Hinweise**

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte auf Ihre Eignung zu prüfen sind. Die entsprechenden BEB-Merkblätter, sowie die aktuellen DIN-Vorschriften sind zu beachten. Die vorstehenden Angaben wurden nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Informationen über das Produkt ungültig.

airpor germany GmbH & Co.KG  
Im Märzgrund 2  
97795 Schondra  
Geschäftsführer: Günter Kühnlein

Handelsregister: HRA 9602  
Amtsgericht Schweinfurt  
Sitz der Gesellschaft: Schondra  
Ust-IdNr. DE 298866345  
Steuernr. 205/150/52403

HypoVereinsbank Bad Kissingen  
IBAN: DE09 7932 0075 0024 1217 80  
Sitz der Gesellschaft: Schondra  
BIC: HYVEDEMM451

VR-Bank Bad Kissingen-Bad  
Brückenuau  
IBAN: DE87 7906 5028 0000 0347 11  
Sitz der Gesellschaft: Schondra  
BIC: GENODEF1BRK