



PRONTOPP®

XtraSpeed ST

**Zusatzmittel zur Herstellung von schnelltrocknenden
Calciumsulfat-Fließestrichen**

Artikelnummer: 54.402

Einsatzgebiet

PRONTOPP® XtraSpeed ST ist ein Zusatzmittel zur Herstellung von schnell-belegereifen schwimmenden Calciumsulfatfließestrichen unter Verwendung von **PRONTOPP® Compound** Anhydritfließestrich-bindemittel. **PRONTOPP® XtraSpeed ST** wird außerdem zur Verbesserung der Stabilität und Verarbeitungseigenschaften des Estrichmörtels eingesetzt.

Produktbeschreibung

PRONTOPP® XtraSpeed ST ist ein Einkomponentenzusatzmittel, welches bereits alle benötigten Hilfsstoffe enthält, um stabile, reaktive, fließfähige und schnell-trocknende Calciumsulfatfließestrichmörtel zu rezeptieren.

Produkteigenschaften

- Belegereife bei $\leq 1,0$ CM-% für beheizten und unbeheizten Estrich. Dieser Restfeuchtegrenzwert wird je nach Estrichdicke und bauklimatischen Bedingungen ca. 2 - 3 Wochen nach Estricheinbau erreicht.
- Stabilisiert fließfähige Estrichmörtel mit Fließmaßen von bis zu 32 cm.
- Schnelles Abbinden und Erhärten verleiht hohe Früh- und Endfestigkeiten (CA-C35-F6 und höher).
- Begehbar nach 24 Stunden, teilbelastbar nach 48 Stunden bei 20°C.
- Vollständig kompatibel zur **KNOPP_{AZO}** Technologie für schleiffreie Oberflächen.

Technische Daten

Farbe:	hellgrün
Form:	flüssig
Dichte (bei 20 °C):	1,05 ± 0,03 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	über + 5 °C
Haltbarkeit	ca. 6 Monate – sonnengeschützt und frostfrei lagern
Lieferform:	PE-HD-Kanne: 30 kg netto Poly-Fass: 210 kg netto Container: 1.000 kg netto

Mischungsmodell

¹⁾ entspricht 1,0 M-% des Bindemittelgewichtes.

Rezeptur pro m ³	PRONTOPP®	Einheit
Zuschlag 0/4	700	kg
PRONTOPP® Compound Anhydritbindemittel	1100	kg
PRONTOPP® XTRASPEED ST	11	kg¹⁾
Wasser/Bindemittel-Wert	0,32	

Festigkeiten

Kriterium	PRONTOPP®	Einheit
Biegezugfestigkeit (28 Tage)	F6	N/mm²
Druckfestigkeit (28 Tage)	C35	N/mm²

Belegereife

Kriterium	PRONTOPP®	Einheit
Begehbarkeit	24	Stunden
Belegereife	14 - 21	Tage

Dieser ideale Estrichmörtel kann nur unter Einhaltung der unten aufgeführten Verarbeitungshinweise hergestellt werden. Die Angaben beziehen sich auf 40 mm bei unbeheizten Estrichen und 60 mm bei beheizten Estrichen, normale klimatische Bedingungen bei + 20° C un einer relativen Luftfeuchte von 65 %.

CHARAKTERISTIK

KENNDATEN



Untergrund

Beim Einbau von **PRONTOPP® XtraSpeed ST** auf Mineralwolle-Dämmung wird der Einbau einer zusätzlichen lastverteilenden Platte auf der Mineralwolle-Dämmung empfohlen. Zudem sollte bei Einbau auf Mineralwolle-Dämmung eine maximale Feldgröße von 200 m² nicht überschritten werden.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Ausgangsstoffe

- Anhydritbindemittel nach DIN EN 13454
- Zuschlag nach DIN EN 13139.

Rezeptur

- Rezeptur gemäß Erstprüfung einhalten
- Dosierung einhalten (1,0 M-% zum Bindemittelgewicht). Die Zugabe sollte in die angefeuchtete Mischung erfolgen.
- Wasser/Bindemittelwert $\geq 0,32$
- Mischdauer von mindestens 2 Minuten nach Zugabe aller Bestandteile.

Bauklimatische Bedingungen

- Schutz vor Zugluft und direkter Sonneneinstrahlung während der Erhärtung.
- Abtransport überschüssiger Feuchtigkeit durch zugfreie Stoßlüftung (4 x tägl. 20 - 30 Min).
- Bauart und Baustellenvorbereitung gemäß DIN 18560.

Messung der Belegereife

- Vor Verlegung des Oberbodens muss die Restfeuchte des Estrichs nach DIN 18560-1 mit der CM-Methode gemessen werden.
- Bei einem mit **PRONTOPP® XtraSpeed ST** veredeltem Calciumsulfatfließestrich handelt es sich um einen Sonderestrich, bei dem nach DIN 18560-1 abweichende Grenzwerte zur Belegereife gelten. Diese sind vom Hersteller vorzugeben. Gemäß KNOPP-Herstellervorgaben kann eine Belegung dieser Estriche bei CM-Feuchten von $\leq 1,0$ CM-% erfolgen.

BESONDERE HINWEISE

Sicherheit

- Bei der Verwendung unserer Erzeugnisse ist generell die allgemeine Arbeitshygiene einzuhalten.
- **PRONTOPP® XTRASPEED** ist lösungsmittelfrei, chloridfrei und baubiologisch unbedenklich.
- Bei korrekter Lagerung zeigen unsere Produkte keine Zersetzung. Deshalb sind Stabilität und Reaktivität durch die Lagerung bis zu 6 Monaten nicht beeinflusst.
- Weitere Informationen zum Umgang mit unseren Erzeugnissen entnehmen Sie den Sicherheitsdatenblättern.

Normen und Prüfvorschriften

- DIN EN 13139: Gesteinskörnung von Mörtel
- DIN EN 13454: Calciumsulfat-Binder
- DIN 18560: Estriche im Bauwesen, Teile 1 - 7

ALLGEMEINE HINWEISE

Kommentar

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Beim Einsatz dieses Produktes dürfen keine Zusatzmittel von anderen Herstellern mit verwendet werden. Es wird darauf hingewiesen, dass unsere Erzeugnisse und das Verfahren auf ihre Eignung für die zu erwartenden Baustellenbedingungen zu prüfen sind. Da wir keine Kontrolle über die Baustellenbedingungen oder die Bauausführung besitzen, kann aus diesem Merkblatt keinerlei rechtliche Haftung abgeleitet werden. Mit dem Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Exemplare ihre Gültigkeit.

Stand 16.07.2018